

中华人民共和国航空工业标准

90°沉头螺钉

HB1-205-95
代替 HB1-205-83

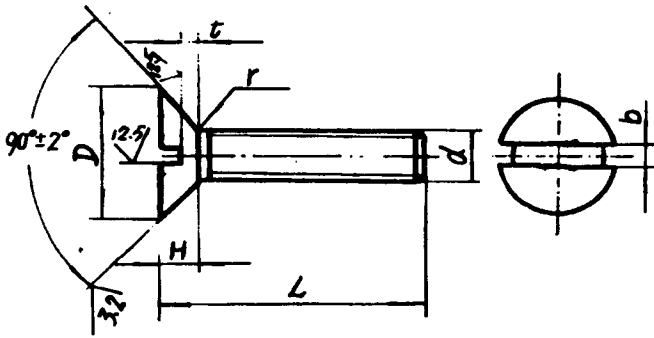


表 1

mm

材 料	限用直径	热 处 理 MPa	表面处理	标记示例: d = M3、M6、L = 26
ML25	1~10	—	镀锌钝化	HB1-205G-M6×26
38CrA	4~10	$\sigma_b = 1030 \pm 100$	d ≤ M8 镀锌钝化	HB1-205H-M6×26
ML30CrMnSiA	4~10	$\sigma_b = 1175 \pm 100$	d = M10 镀镉钝化	HB1-205M6×26
1Cr17Ni2	2~10	d ≥ M4 $\sigma_b = 1175 \pm 100$	钝 化	HB1-205F-M6×26
(1Cr18Ni9Ti)	1~3	—	—	HB1-205FA-M3×26
GH2132	5~10	$\sigma_b = 1030 \pm 100$	—	HB1-205FG-M6-5g6g×26
LY8	3~10	$\sigma_b \geq 375$	阳极化	HB1-205LA-M6×26
HB62	1~6	—	钝 化	HB1-205TA-M6×26
HB62 防磁	1~6	—	钝 化	HB1-205TB-M6×26

注：括号内材料限用。

表 2

mm

d	M1	M1.4	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
H(h14)	0.7	1	1	1.3	1.4	1.7	2.2	2.5	3	4	5
Dmax	2.2	3.2	3.4	4.4	5	6	8	9.5	11.5	15.5	19.5
Dmin	1.9	2.9	3.1	4	4.7	5.6	7.5	9	11	14.8	18.8
$r \pm 0.2^{1)}$	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.5	0.5	0.5	0.8	0.8
b(H12)	0.3	0.4	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.5	1.5	2
t(h14)	0.4	0.6	0.6	0.7	0.7	0.9	1.2	1.2	1.5	2	2.5

注:1)当 $d \leq 2\text{mm}$ 时, $r \leq 0.3\text{mm}$ 。

表 3

mm

L \ d		M1	M1.4	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
		100 件钢制螺钉的理论重量 kg										
基本尺寸	极限偏差											
3	± 0.2	0.0022	0.005	0.009								
4		0.0026	0.006	0.010	0.013	0.023						
5		0.0030	0.007	0.011	0.015	0.025	0.036					
6			0.008	0.012	0.017	0.030	0.041					
7			0.009	0.014	0.019	0.033	0.045	0.08				
8			0.011	0.015	0.021	0.035	0.050	0.09				
9			0.012	0.016	0.024	0.040	0.054	0.10	0.16			
10			0.013	0.018	0.026	0.043	0.059	0.11	0.18	0.27		
11				0.019	0.029	0.048	0.065	0.12	0.19	0.29		
12				0.020	0.031	0.052	0.070	0.13	0.20	0.31	0.60	
14				0.022	0.036	0.060	0.081	0.15	0.23	0.34	0.67	
16					0.041	0.069	0.093	0.17	0.26	0.38	0.73	
18					0.046	0.077	0.104	0.19	0.29	0.43	0.80	1.35
20						0.085	0.115	0.21	0.32	0.47	0.88	1.45
22					0.094	0.126	0.23	0.35	0.51	0.95	1.55	

续表 3

mm

L \ d		M1	M1.4	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
基本尺寸	极限偏差	100 件钢制螺钉的理论重量 kg										
24	±0.3					0.102	0.137	0.25	0.38	0.56	1.03	1.65
26						0.110	0.148	0.27	0.41	0.60	1.11	1.78
28							0.160	0.28	0.45	0.65	1.19	1.91
30							0.171	0.31	0.48	0.69	1.27	2.03
32								0.33	0.51	0.74	1.35	2.15
34								0.35	0.54	0.78	1.43	2.28
36								0.37	0.57	0.82	1.51	2.40
38									0.60	0.87	1.59	2.52
40									0.63	0.91	1.67	2.65
42									0.66	0.96	1.74	2.77
44									0.69	1.00	1.82	2.89
46										1.05	1.90	3.02
48										1.09	1.98	3.14
50										1.14	2.06	3.26
52		±0.5										2.14
54											2.22	3.51
56											2.30	3.63
58												3.75
60												3.88
62												4.00

注：①为了求得铝合金制螺钉的重量，应将相同尺寸的钢螺钉重量乘以修正系数 0.356，黄铜制螺钉乘以修正系数 1.1。

②根据需要，可以选用粗线以外较长的螺钉，当长度为 62~100mm 时，其间隔取 2mm，超过 100mm 时，其间隔取 4mm。

标志按 HB0-3-83。

破坏拉力按 HB1-217-95。

技术条件按 HB1-218-95。